

Verarbeitungsverfahren

Nr. 1 Acrylglasverarbeitung

Displays, Einbettungen (Einzelstücke, Serien)

Nr. 2 Beflocken

von Kunststoff, Holz, Metall, Pappe usw.

Nr. 3 Blasen

Technische Hohlkörper, Aufspanfläche max. 1.300 x 1.500 mm Inhalt, Kunststoffkraftstoffbehälter, Spiel- u. Sportgeräte, Sitzmöbel usw.

Nr. 4 Extrudieren

Profile aus Thermoplasten wie ABS, PS, PVC, PPO u.a., sowie aus Konstruktionsprofile im Pultrusionsverfahren aus GFK, CFK, AFK

Nr. 5 Fräs-/Biegetechniken

für Gehäuse aus Plattenware ohne Werkzeuge

Nr. 6 Handauflege- und Injektionsverfahren

Handlaminieren und RTM-Verfahren (Resin Transfer Molding) mit Compositematerial, wie Glas-, Kohle- oder Aramidfasern sowie mit allen verfügbaren Harzen als Matrix; Faserspitzen; Nachbearbeitung auf 5-Achs-CNC-Fräsanlagen.

Nr. 7 Lackierungen

Designlackierungen; Verspiegelungen zur Oberflächenveredelung durch chemisches Spritzverfahren als Alternative zur Galvanisierung und der Hochvakuumbedampfung; Industrielackierungen, Nasslackierungen in Lackierkabinen max. 8,0 x 3,0 x 3,5 m, Pulverbeschichtung vollautomatisch für max. Teilegrößen von 4,0 x 2,1 x 1,1 m

Nr. 8 Misch- u. Dosiertechnik

Verkleben, Vergießen, Dichtungsschäumen mit Polyurethan, Silikon und diversen Harzen, sowie Verarbeitung von technischer Keramik mit Temperaturbeständigkeit bis 1.000 °C

Nr. 9 Pressen

SMC-, PiMC- und GMT-Formteile

Nr. 10 Prototypenbau

Alle relevanten Verfahren

Nr. 11 Rotationsformen

Formteile bis 6.000 Ltr. aus PE, PP, PA, PVC; auch doppelwandig mit PE- oder PU-Ausschäumung

Nr. 12 Recyclingprodukte

Aus 100% wiederaufbereitetem Kunststoff

Nr. 13 Schäumen/Gießen

PU-Integral, -Kompakt, -Formschaum, -RIM, -RRIM, -SRIM, NYRIM; LFI-Formteile; PU-CSM (Polyurethan Composite-Spray-Moulding) PU glasklar (20g bis 4 kg Stückgewicht); PDCPD (TELENE, METTON); EPS, EPE, EPP

Nr. 14 Schweißen, Wickeln

Apparate, Behälter bis 250.000 Liter aus PE, PP, PVC, PVDF, GFK

Nr. 15 Spritzgießen

Alle Thermo- und Duroplaste, sowie PVC, TPE, TPU, WPC (Wood-Plastic-Composites), 2K, Hart-Weich, TSG, GID, WID, Stückgewichte bis 35 kg; Keramik-Präzisions-spritzguß

Nr. 16 Tauchen

Tauchartikel aus Latex und Weich-PVC; Faltenbälge

Nr. 17 Thermoformen, Tiefziehen

Großformate bis 4.500 x 2.000 x 1.000 mm mit CNC-Nachbearbeitung

Nr. 18 Twin-Sheet-Forming

Aufspanmaß bis 1.250 x 2.000 mm

Nr. 19 Verkleidungsteile, Dämmmaterial

Verkleidungsteile und Schallabsorber als Weichschaumprägeteile und selbsttragende Formteile; Dämmstoffe aus verschiedenen Materialien, z.B. Bitumen- und Schwerfolie, Malaminharzschäum, Zellkautschuk und diverse Vliese, alles auch in selbstklebender Ausführung mit unterschiedlicher Oberflächenveredelung

Nr. 20 Wabensysteme

Aus Alu und Faserverbundkunststoffen auf Basis CFK und AFK

Nr. 21 Werkzeugbau

in Deutschland, Europa und Ostasien

Nr. 22 Zerspanen

Von Holz, Kunststoffen und Aluminium im Lohnauftrag auf Hochleistungs-CNC-Anlagen bis 5.000 x 3.000 x 1.000 mm

Neue Fertigungsverfahren im Netzwerk

- **PU-CSM** (Polyurethan Composite-Spray-Moulding); besonders geeignet für großformatige Formteile als Einzelelemente sowie für kleine bis mittlere Stückzahlen. Sehr geringe Werkzeugkosten, emissionsfreie Fertigung, extreme Biegesteifigkeit und Schlagzähigkeit.
- **Polyurethan glasklar**
für die Veredelung / Beschichtung von Oberflächen sowie zur Herstellung von transparenten Formteilen als Alternative zu PMMA und PC, besonders bei schweren und dickwandigen Artikeln. Teilgewichte von 20 g bis 4 kg möglich. Transmission 92 Prozent.
- **VERSPIEGELUNG**
von Oberflächen in allen Farben auf sämtlichen lackierfähigen Trägermaterialien durch ein chemisches Spritzverfahren als Alternative zum Galvanisieren und dem Hochvakuumbedampfen.
- Verfahren zur Herstellung von **Leichtbaumöbeln** mit Ebenen und Freiformflächen.